

Uso Racional da Água na RLAM Etapa II

Dar continuidade ao processo de otimização ambiental desenvolvida no projeto RLAM 1 aprimorando-o nos seguintes aspectos: Melhorar a qualidade da informação das vazões dos balanços hídricos; Avançar o conhecimento da qualidade das correntes aquosas visando subsidiar a montagem de redes de transferência de massa; Estudar fontes alternativas de água, como por exemplo, subterrâneas e água de chuva; Elaborar modelo hidrológico para racionalizar a operação da Unidade 73; Elaborar projetos conceituais visando a racionalização do uso da água e a qualidade dos efluentes da refinaria; Apoiar a construção do plano de utilização dos recursos hídricos da RLAM; Utilizar metodologias inovadoras para a otimização ambiental da Refinaria Landulpho Alves de Mataripe (RLAM), propondo mecanismos, procedimentos e tecnologia para otimização do uso da água e minimização da geração de efluentes líquidos na fábrica; Favorecer o aumento da competitividade industrial através do desenvolvimento de processos inovadores, que incorporam conceitos de Produção Limpa e Ecologia Industrial para redução do impacto ambiental de processos industriais. Contribuir com a inserção do conceito de Produção Limpa no meio industrial e acadêmico da Região; Promover interação de técnicos da empresa e pesquisadores da universidade na realização de projetos de otimização ambiental. Fomentar e divulgar a Rede de Tecnologias Limpas (TECLIM); Capacitação de técnicos da empresa e pesquisadores da universidade e aprimoramento e divulgação de metodologias para o melhor aproveitamento de água nos processos produtivos, no âmbito da Rede TECLIM.

Órgão de Fomento:

CNPq

Período:

12/2010 - 12/2012

Linhas de Pesquisa:

Meio Ambiente

Saneamento

Docentes:

Luciano Matos Queiroz